

На автомобиле М-20В «Победа» для приспособления сидений к ночлегу нужно отпилить пять труб спинки переднего сиденья и в две крайние трубы вставить длинные штыри, на которых будет удерживаться спинка в обычном положении. При необходимости спинку снимают и укладывают между передним и задним сиденьями. Более удобно сделать откидную спинку переднего сиденья с механизмом, обеспечивающим перемещение переднего сиденья вперед (предложение А. К. Запакowanego). Для устройства откидной спинки нужно:

1. Изготовить из листовой стали толщиной 6—8 мм две вертикальные (рис. 1, а) и две горизонтальные (рис. 1, б) планки по размерам, указанным на чертеже. При этом нужно, чтобы упор на одной горизонтальной планке был отогнут вправо, а другой влево; это же условие должно быть соблюдено при устройстве выгиба на вертикальных планках. Для более точного совпадения отверстий шарнирного соединения их следует сверлить одновременно в горизонтальной и вертикальной планках. Сначала нужно просверлить верхние отверстия диаметром 7,2 мм, скрепить планки болтом и затем нижние отверстия диаметром 8,5 мм.
2. Соединить шарнирно между собой планки с помощью заклепки (рис. 1, в) и изготовить специальный стопор (рис. 1, г) для удержания вертикальной спинки в одном из двух положений — положение при езде и положение при кратковременном отдыхе (полулежа)

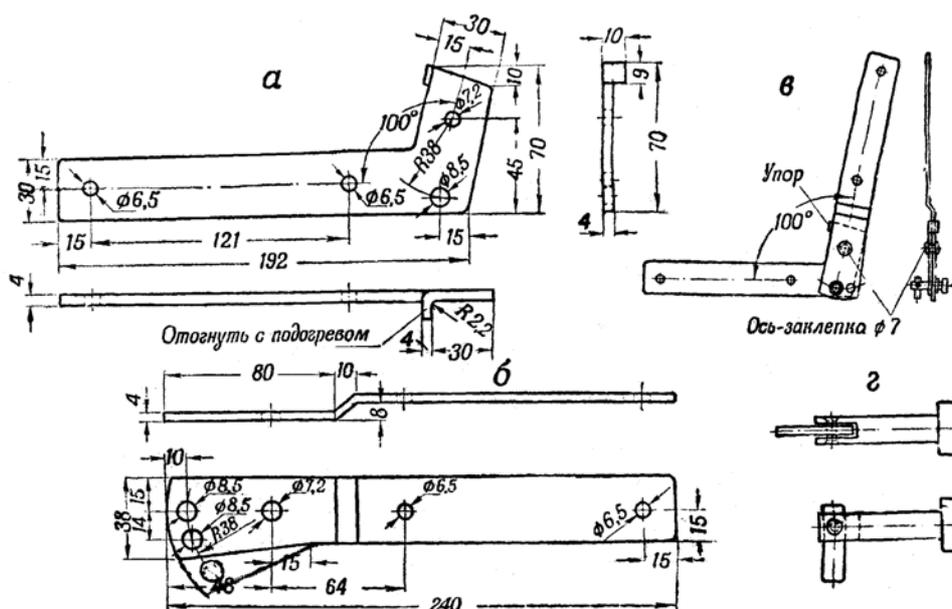


Рис. 1. Детали шарнирного крепления спинки переднего сиденья автомобиля М-20В «Победа»:

а — горизонтальные планки, б — вертикальные планки,  
в — шарнирное соединение планок, г — стопор

3. Отвернуть гайки болтов крепления кронштейнов салазок сиденья к полу кузова и вынуть переднее сиденье в сборе с кронштейнами.
4. Снять заднюю облицовку спинки, затем, начиная от спинки, отделить материал обтяжки сиденья с боков на длину, несколько большую длины горизонтальной планки шарнира, после чего ножовкой выпилить куски трубчатого каркаса длиной до 70 мм (рис. 2, а).
5. Уложить на верстаке или столе сиденье и спинку насколько возможно ближе друг к другу (рис. 2, б), приложить собранный ранее шарнир горизонтальной планкой к каркасу сиденья, а вертикальной планкой к каркасу спинки, отметить на каркасе места сверления отверстий, просверлить их сверлом 6,5 мм и укрепить шарнир с помощью болтов к каркасу сиденья и спинки. Таким же образом укрепить шарнир с другой стороны.

Для устройства механизма, обеспечивающего перемещение переднего сиденья в нужных пределах, необходимо:

1. Из листовой стали толщиной 4 — 6 мм изготовить две направляющие планки (рис. 2, в), четыре серьги (рис. 2, з), два удлинительных кронштейна (рис. 2, д) и, кроме того, четыре оси (рис. 2, е) и два штифта (рис. 2, ж). Размеры перечисленных деталей показаны на чертежах.
2. Отклепать от трубчатого каркаса сиденья передние и задние кронштейны, после чего наметить центры сверления отверстий в направляющих планках и удлинительных кронштейнах, в соответствии с расположением отверстий в желобе сиденья просверлить их и приклепать детали к желобу заклепками.
3. При помощи изготовленных осей к удлинительным кронштейнам шарнирно приклепать по две серьги.
4. Просверлить дополнительные отверстия в передних и задних стандартных кронштейнах крепления сиденья к днищу кузова, укрепить в передние кронштейны штифты, а к задним концы сережек с помощью осей, после чего сиденье установить в кузов и закрепить кронштейны. Общий вид собранного сиденья показан на рис. 2, з. При устройстве спального места переднее сиденье смещается до отказа вперед, а откиннутая назад спинка заполняет расстояние между сиденьями

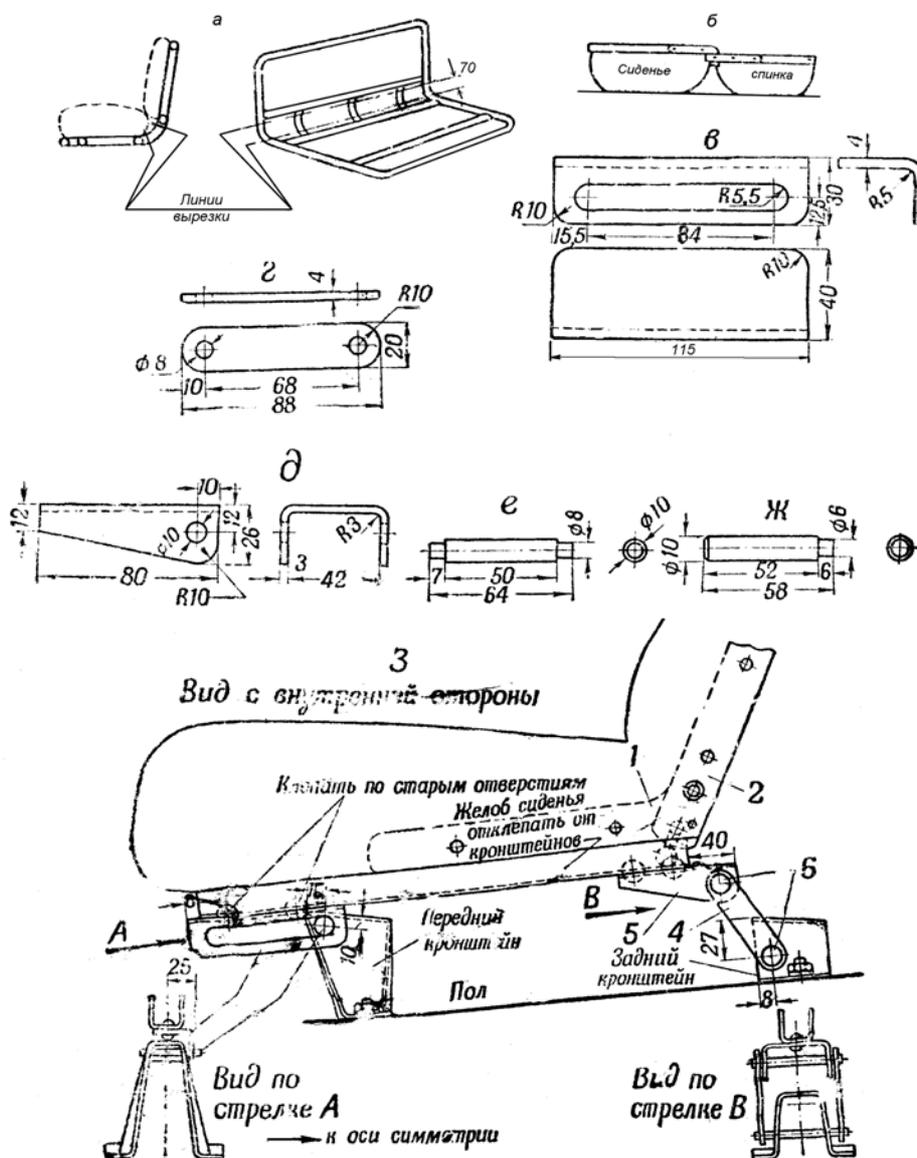


Рис. 2. Устройство шарнирного соединения спинки и механизма перемещения переднего сиденья на автомобиле М-20В «Победа»

а – вырезка стоек каркаса; б – установка спинки и сиденья при закреплении шарнира; в – направляющая планка; з – серьга; д – удлинительный кронштейн; е – ось; ж – штифт; з – общий вид переоборудованного сиденья