

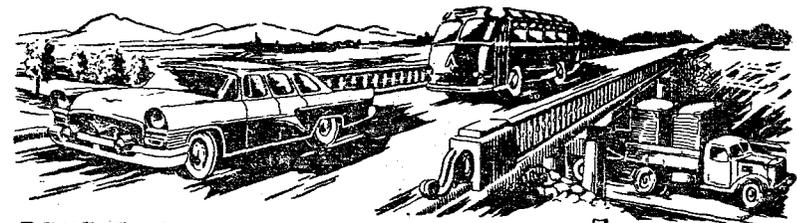
РЕМОНТ АВТОМОБИЛЕЙ

Информация

49
655

749
655

МИНИСТЕРСТВО АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА И ШОССЕЙНЫХ ДОРОГ УССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
«ОРГАВТОАОРСТРОЙ» ПРИ УКРДОТРАНСИИ



ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК 41(228)

93 Ремонт вала переключения передач автомобиля М-20

При эксплуатации автомобиля М-20 вал переключения передач (дет. 20-170 3015-Б), в основном, выходит из строя из-за износа деталей (3 и 4) верхней части; вала и хвостовой части (1).

Из-за трудности ремонта деталей, изготовленных из цинкового сплава, при их износе вал выбраковывался.

Технолог 6-го Киевского авторемонтного завода тов. Сокол Л. В. предложил восстанавливать эти валы по следующей технологии: на токарном станке стачивают детали (3 и 4) и отрезают хвостовую часть (1); затем эти детали вытачивают из стали, после чего деталь (4) напрессовывают на трубу (2) и приваривают. При помощи специального приспособления (5) к детали (4) приваривают деталь (3). Для направления детали (3) служит палец (6), центрирующий ее. После приварки детали (3) сверлится боковое отверстие диаметром 18,5 мм. Применение данного приспособления устраняет возможность перекоса детали (3).

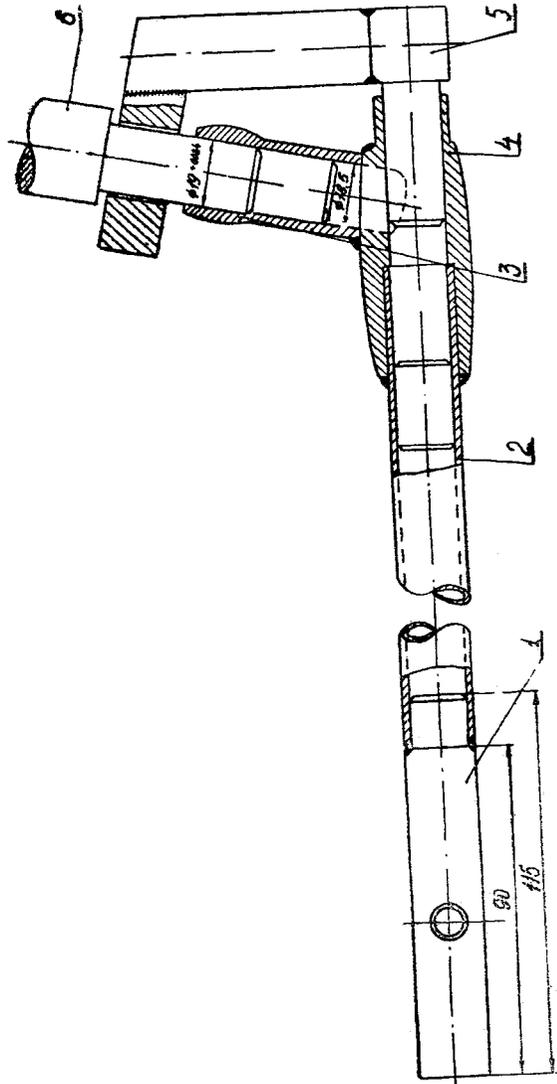
Хвостовик (1) впрессовывается в трубу (2) и приваривается к ней, после чего вал протачивается по поверхности.

Внедрение данного предложения дало заводу большую экономию, так как ликвидировало выбраковку ва-



лов переключения передач. Кроме того, экономится дорогостоящий цинковый сплав.

Листок составил инж. ГОЛОВАЧ



ОЭ 1961 г.
АКТ № 1733

Ответственный за выпуск инж. Т. ПИЯРСКИЙ

БФ 09913. Подп. к печ. 7. II. 61 г. Зак. 741—3000.
Книжная областная типография, г. Б. Церковь, ул. К. Маркса, 4.